

سنجش شدت نور برای بهینه‌سازی روشنایی کارخانه

سنسور لوکس متر(شدت نور) مدباس مدل LX1

در کارخانه‌ها، کاهش تدریجی شدت نور می‌تواند نشانه خرابی یا فرسودگی چراغ‌ها باشد. سنسور لوکس با ثبت داده‌های نور محیط به سیستم مانیتورینگ کمک می‌کند تا قبل از خاموش شدن چراغ‌ها، نیاز به تعمیر یا تعویض مشخص شود.

- کاهش توقف تولید
- تشخیص کاهش تدریجی نور
- ثبت داده در سیستم مانیتورینگ
- تعمیرات پیشگیرانه
- افزایش عمر تجهیزات
- پایش عملکرد سیستم روشنایی



LX1؛ تثبیت شدت نور در سیستم‌های بینایی ماشین

در خطوط تولیدی که از دوربین‌های صنعتی برای بازرسی استفاده می‌شود، تغییرات نور محیط می تواند باعث خطا در تشخیص تصویر شود. سنسور لوکس با اندازه‌گیری نور محیط، به سیستم کنترل اجازه می‌دهد شدت نور پروژکتورها را تنظیم کند تا شرایط نوری ثابت بماند.

- پایش مداوم نور محیط
- مناسب خطوط تولید دقیق
- کاهش خطای تشخیص تصویر
- کنترل خودکار نور پروژکتورها
- بهبود عملکرد سیستم بینایی ماشین
- کنترل یکنواختی نور خط تولید



LX1؛ سنجش دقیق شدت نور
جهت مدیریت هوشمند روشنایی پارکینگ

در پارکینگ‌های سرپوشیده یا صنعتی، استفاده از سنسور لوکس می‌تواند روشنایی را بر اساس نور طبیعی تنظیم کند. زمانی که نور محیط کافی باشد چراغ‌ها خاموش یا کم‌نور می‌شوند و هنگام تاریکی فعال می‌گردند.

- کاهش مصرف برق
- افزایش عمر چراغ‌ها
- تشخیص نور روز و شب
- مناسب پارکینگ‌های سرپوشیده
- کنترل خودکار روشنایی پارکینگ
- اتصال به سیستم مدیریت ساختمان



LX1؛ سنجش دقیق شدت نور جهت بهینه‌سازی روشنایی سردخانه

در سردخانه‌ها روشن بودن دائمی چراغ‌ها باعث مصرف انرژی و تولید گرمای اضافی می‌شود.
با استفاده از سنسور لوکس، روشنایی تنها در زمان نیاز فعال شده و پس از خروج اپراتور کاهش می‌یابد.

- افزایش عمر چراغ‌ها
- کاهش مصرف انرژی سردخانه
- مناسب محیط‌های صنعتی سرد
- اتصال به PLC
- کنترل هوشمند روشنایی
- جلوگیری از تولید گرمای اضافی



LX1؛ اندازه‌گیری شدت نور
جهت حفظ استانداردهای ایمنی در کارخانه

در بسیاری از صنایع، استانداردهای ایمنی حداقل مقدار روشنایی برای محیط کار تعیین می‌کنند. سنسور لوکس با اندازه‌گیری سطح روشنایی محیط، در صورت کاهش نور از حد استاندارد، هشدار یا سیستم روشنایی کمکی را فعال می‌کند.

- کاهش خطرات کاری
- هشدار در سیستم HMI
- پایش مداوم سطح نور محیط
- مناسب محیط‌های صنعتی
- حفظ استاندارد روشنایی ایمنی
- فعال‌سازی روشنایی اضطراری



LX1؛ سنجش دقیق شدت نور
جهت تضمین صحت نتایج در آزمایشگاه متریال

در آزمایشگاه‌های صنعتی که تست رنگ یا متریال انجام می‌شود، شدت نور باید دقیق و ثابت باشد. سنسور لوکس با ایجاد فیدبک به سیستم کنترل، کمک می‌کند شدت نور در مقدار مشخصی ثابت بماند.

- پایش پیوسته نور
- کاهش خطا در نتایج آزمایش
- حفظ استانداردهای تست
- مناسب محیط‌های تحقیقاتی
- کنترل دقیق روشنایی آزمایشگاه
- اتصال به سیستم کنترل آزمایشگاه



LX1؛ سنجش دقیق شدت نور جهت حفاظت از کالاهای حساس

برخی کالاها مانند داروها، مواد غذایی یا مواد شیمیایی به نور حساس هستند. سنسور لوکس می تواند شدت نور انبار را کنترل کند و در صورت افزایش بیش از حد نور، سیستم سایه یا خاموشی چراغ‌ها را فعال نماید.

- کنترل شدت نور انبار
- پایش پیوسته روشنایی
- کاهش خطر آسیب نوری
- اتصال به سیستم کنترل انبار
- محافظت از کالاهای حساس
- مناسب صنایع دارویی و غذایی



LX1؛ سنجش دقیق شدت نور
جهت بهینه‌سازی رشد گیاه در گلخانه‌های هوشمند

در گلخانه‌های صنعتی، شدت نور طبیعی در طول روز متغیر است. سنسور لوکس میزان نور واقعی را اندازه‌گیری کرده و در صورت کاهش نور طبیعی، سیستم نور مصنوعی را فعال می‌کند تا میزان نور لازم برای رشد گیاهان حفظ شود.

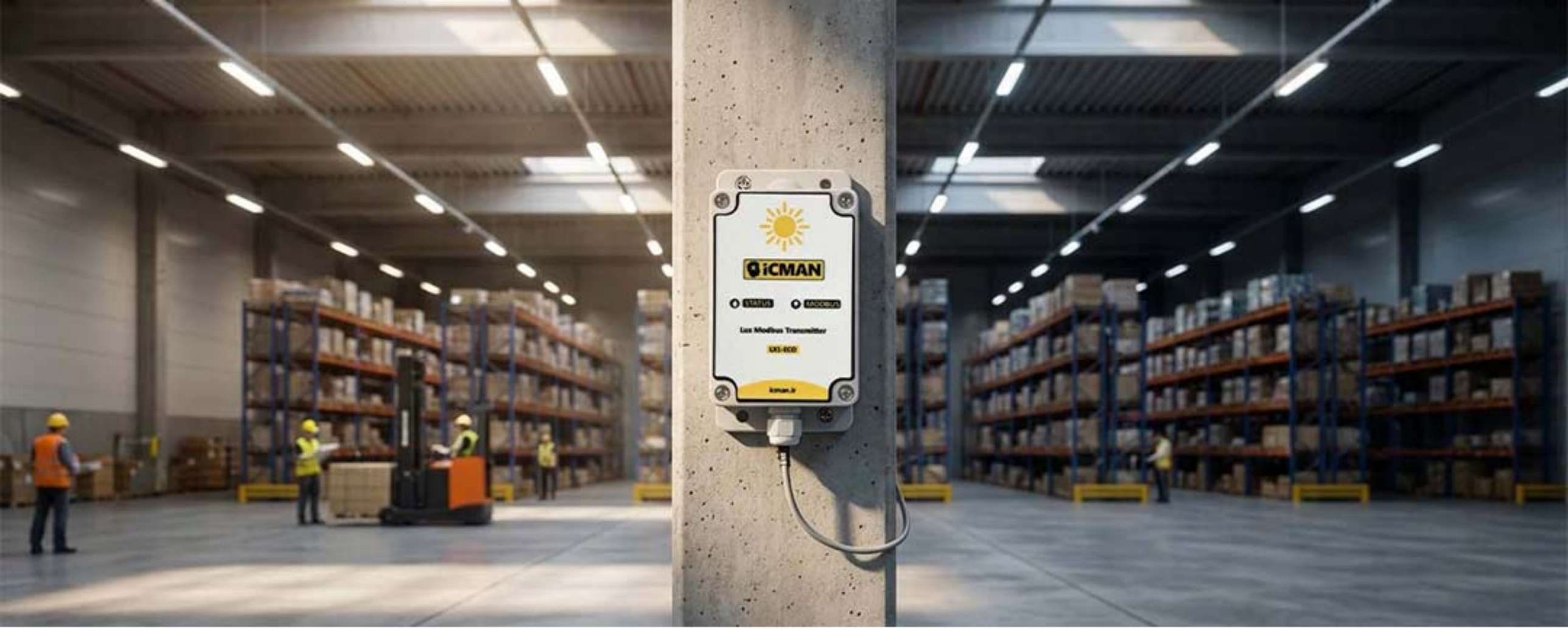
- افزایش راندمان رشد گیاه
- ایجاد شرایط نوری پایدار
- پایش دقیق شدت نور محیط
- کاهش مصرف انرژی گلخانه
- فعال‌سازی نور مصنوعی در زمان کمبود نور
- اتصال مستقیم به سیستم اتوماسیون کشاورزی



LX1؛ اندازه‌گیری میزان روشنایی جهت یکپارچه‌سازی در سیستم مدیریت دیتاسنتر

در دیتاسنترها، کنترل نور برای نگهداری و امنیت تجهیزات اهمیت دارد. سنسور لوکس می‌تواند شدت نور راهروها و رک‌ها را پایش کرده و داده‌های آن را به سیستم مدیریت دیتاسنتر ارسال کند.

- پایش روشنایی دیتاسنتر
- کاهش مصرف انرژی
- اتصال به سیستم DCIM
- مانیتورینگ محیط سرور
- بهبود شرایط نگهداری تجهیزات
- افزایش بهره‌وری مدیریت دیتاسنتر



سنسور لوکس متر(شدت نور) مدباس مدل LX1؛

تنظیم خودکار روشنایی بر اساس نور روز در کارخانه

در بسیاری از کارخانه‌ها و سوله‌های صنعتی، بخشی از نور محیط از طریق پنجره‌ها یا نورگیر سقفی تأمین می‌شود. سنسور لوکس با اندازه‌گیری شدت نور طبیعی، اطلاعات را به PLC ارسال می‌کند تا سیستم روشنایی LED به‌صورت خودکار تنظیم شود و تنها در صورت نیاز فعال بماند. این روش باعث کاهش چشمگیر مصرف انرژی در سیستم روشنایی صنعتی می‌شود.

- اندازه‌گیری نور طبیعی محیط
- کاهش مصرف انرژی روشنایی
- کنترل خودکار چراغ‌های LED
- یکپارچه‌سازی با PLC یا BMS
- حفظ سطح استاندارد روشنایی
- مناسب سوله‌ها و سالن‌های صنعتی